



Gaffel-indstiksværktøj

731/40

Art. nr. **58214014**
GTIN **4018754033935**
Model **731/40 14**

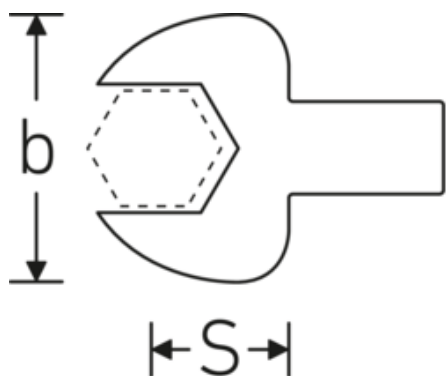
Mærke.

Gaffel-indstiksværktøj Nøglestr. 14mm Værktøjshold. 14 x 18

Fordele.

Til momentnøgler med firkantet indstik

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	14 mm
Størrelse værktøjsholder [indvendig firkant]	14 x 18 mm
Bredde mm (b)	35 mm

Logistiske data.

Art. nr.	58214014
GTIN	4018754033935
Vægt (g)	129 g
Volym (förpackad, dm3)	0.052992 dm3

Højde mm (h)	8 mm	Pakkestandard	1
S	25 mm	WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
		Toldtarif nr.	82041100
		Oprindelsesland AWR	GERMANY
		Oprindelsesregion	Nordrhein-Westfalen
		Dybde mm (IFS)	58
		Bredde mm (IFS)	33
		Højde mm (IFS)	22
		Vægt (brutto, kg)	0,132
		Vægt PAP (kg)	0,000
		Vægt PVC (kg)	0,002
		Længde (pakket, mm)	64
		Bredde (pakket, mm)	36
		Højde (pakket, mm)	23

GTIN-kode.



Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Anzieh- und Einstellvorgängen bei einem Stichmaß L_1 vom Standard-Stichmaß L_0 abweichend muss für das korrekte Erreichen des Drehmoments eine geeignete Antriebs- bzw. Einstellzeit erreicht werden.

Antriebs- bzw. Einstellzeit t_{AN} ist die Zeit, die für das Erreichen des Drehmoments benötigt wird. Bei veränderten Stichmaßen muss die Antriebs- bzw. Einstellzeit t_{AN} entsprechend angepasst werden.

$$M_{AN} = \frac{M_0 \cdot L_1}{L_0} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$
$$M_{AN} = \frac{M_0 \cdot L_1}{L_0} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$
$$t_{AN} = t_0 \cdot \frac{L_1}{L_0} \quad \left[\frac{\text{s} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Tyskland · Tlf.: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal