



Crowfoot-Schlüssel heavy-duty, zöllig

540a HD

Art.-Nr. **02501062**

GTIN **4018754198153**

Modell **540a HD 1.7/16**

Bezeichnung.

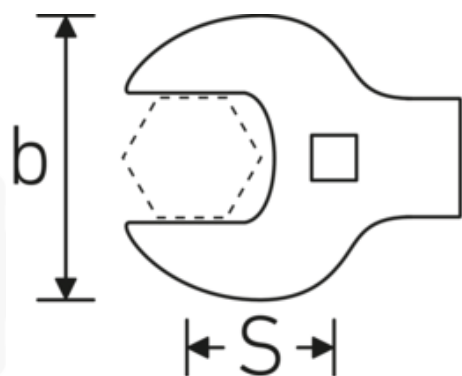
3/8 " Crowfoot-Schlüssel heavy-duty SW 1 7/16" L.66.5mm

Eigenschaften.

- für besonders hohe Belastungen, z. B. Edelstahlverschraubungen
- vollständige Nutzung des Schlüsselmauls in Kombination mit Standardknarren oder Drehmomentschlüssel mit festem Vierkant
- verchromt



Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	1 7/16 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	3/8 "
Länge mm (L)	66,5 mm
Breite mm (b)	66 mm
a	11 mm
S	39,6 mm
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung

Logistikdaten.

Art.-Nr.	02501062
GTIN	4018754198153
Gewicht (g)	172 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.0402 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	60
Breite mm (IFS)	67
Höhe mm (IFS)	10
Gewicht (brutto, kg)	0,172
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,004
Länge (verpackt, mm)	60
Breite (verpackt, mm)	67
Höhe (verpackt, mm)	10

GTIN-Code.



Zubehör.



12261010
QR-
Feinzahngelenkknarre



12111030
QR-Feinzahnknarre



12111020
QR-Feinzahnknarre



12111010
Knarre



12231011

Feinzahnknarre

Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN – auch bei Einsetzen von Steckverbindungen mit

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN
auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit
veränderten Stichmaßen.

Achtung: Für den Adapter mit Steckwerkzeugen oder Tasterwerkzeugen kombiniert, ist für die Berechnung die Summe der Stichhöhe $\times S$ zu ersetzen. Bei seitlich angeordneten Spezialwerkzeugen muss der korrigierte Anzeigebzw. Einstellwert N_e empirisch ermittelt werden.

Achtung! Werden Adapter mit Steckwerkzeugen oder Tandemwerkzeugen kombiniert, ist für die Berechnung die Summe der Stichtiefe $\Sigma I \leq 5$ einzuhalten. Bei speziell abgewinkelten Spezialwerkzeugen muss der korrigierte Anzugs- bzw. Einstellwert N_k entsprechend ermittelt werden.

$$W_x = \frac{M_x \cdot L_y}{L_y - S_y + S \tan \alpha \cdot S} \left[\frac{N \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

- [illegible]

