



## Crowing-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 03490052  
GTIN 4018754008445  
Modell 440a 1.1/8

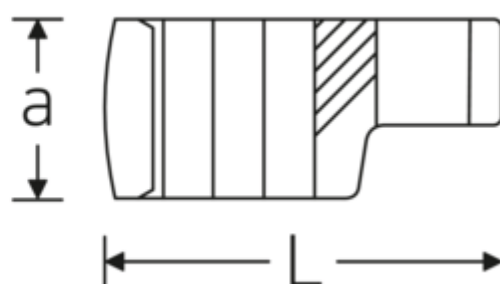
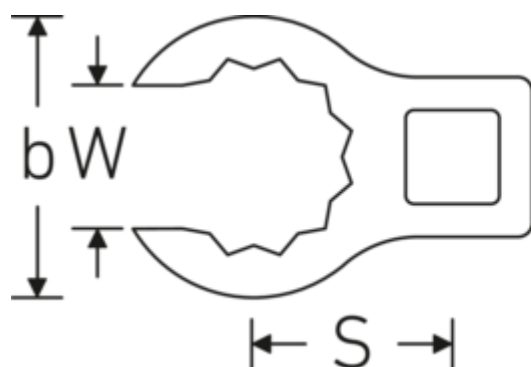


**Bezeichnung.** 1/2 " Crowring-Schlüssel SW 1 1/8" L.56.8mm

**Eigenschaften.**

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

## Technische Zeichnung.



## Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	1 1/8 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/2 "
Länge mm (L)	56,8 mm
Breite mm (b)	42,1 mm
a	22,5 mm
S	29,3 mm

## Logistikdaten.

Art.-Nr.	03490052
GTIN	4018754008445
Gewicht (g)	110 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.055062 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

W	21 mm	Zolltarifnr.	82042000
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung	Ursprungsland AWR	GERMANY
		Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
		Tiefe mm (IFS)	57
		Breite mm (IFS)	42
		Höhe mm (IFS)	23
		Gewicht (brutto, kg)	0,110
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,003
		Länge (verpackt, mm)	57
		Breite (verpackt, mm)	42
		Höhe (verpackt, mm)	23

## GTIN-Code.



## Bilder.

### DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Übergang von Steckwerkzeugen ist immer das Maß  $L_1$  vom Torxwart (Stichmaß)  $L_2$  absetzen, muss für den korrekten Drehmomentwert ein korrekter Anker für das Steckwerkzeug erreicht werden.

**Achtung!** Bei der Montage von Steckwerkzeugen oder anderen Werkzeugen muss immer die Montage des Ankers der Steckwelle (S) geachtet werden. Bei unrichtigen Angaben zum Steckwerkzeug muss der korrekte Anker (S) bestimmt werden, um das richtige Drehmoment zu erreichen.

$$M_{\text{Anker}} = \frac{M_1 \cdot L_1}{L_2} \quad \left[ \frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{Anker}} = \frac{M_1 \cdot L_1}{L_2} \quad \left[ \frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$L_1 = S_1 + S_2 \text{ bzw. } L_1$$

$M_1$  = Drehmoment  
 $L_1$  = Länge des Ankers  
 $L_2$  = Länge des Steckwerkzeugs

$S_1$  = Länge des Ankers  
 $S_2$  = Länge des Steckwerkzeugs

$S_1$  = Länge des Ankers  
 $S_2$  = Länge des Steckwerkzeugs

$S_1$  = Länge des Ankers  
 $S_2$  = Länge des Steckwerkzeugs

$S_1$  = Länge des Ankers  
 $S_2$  = Länge des Steckwerkzeugs

$S_1$  = Länge des Ankers  
 $S_2$  = Länge des Steckwerkzeugs

$S_1$  = Länge des Ankers  
 $S_2$  = Länge des Steckwerkzeugs

$S_1$  = Länge des Ankers  
 $S_2$  = Länge des Steckwerkzeugs



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal