



Kragfodsnøgler

440

Art. nr. 01190009
GTIN 4018754140985
Model 440 9

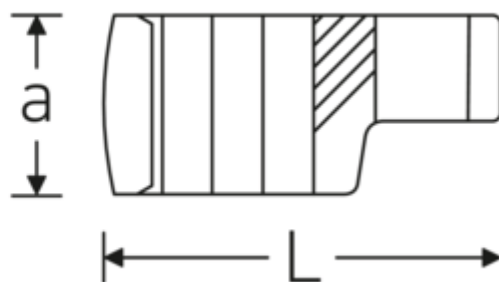
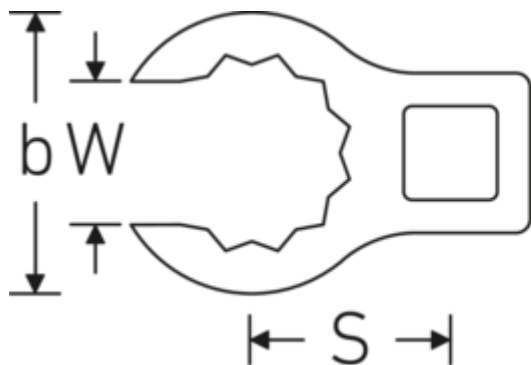


Mærke. 1/4 " Kragfodsnøgle Nøglestr. 9mm L.28.5mm

Egenskaber.

- Chrome-Alloy-Steel, forkromet
- BEMÆRK! Ændrede indstillingsværdier på momentnøglen <!-- (se note side [170524]) -->

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	9 mm
Firkantet drev indvendigt (tommer)	1/4 "
Længde mm (L)	28,5 mm
Bredde mm (b)	18,2 mm
a	13,5 mm
S	14 mm

Logistiske data.

Art. nr.	01190009
GTIN	4018754140985
Vægt (g)	21 g
Volym (förpackad, dm3)	0.0315 dm3
Pakkestandard	10
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

W	6,7 mm	Toldtarif nr.	82042000
		Oprindelsesland AWR	GERMANY
		Oprindelsesregion	Nordrhein-Westfalen
		Dybde mm (IFS)	27
		Bredde mm (IFS)	17
		Højde mm (IFS)	8
		Vægt (brutto, kg)	0,210
		Vægt PAP (kg)	0,000
		Vægt PVC (kg)	0,002
		Længde (pakket, mm)	105
		Bredde (pakket, mm)	25
		Højde (pakket, mm)	12

Varianter.

Art. nr.	Artikelbeskrivelse i brug (IFS)	Betegnelse	GTIN
01190008	440 8	1/4 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 8mm L.23.8mm	4018754149094
01190009	440 9	1/4 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 9mm L.28.5mm	4018754140985
01190010	440 10	1/4 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 10mm L.28.4mm	4018754000739
01190011	440 11	1/4 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 11mm L.28mm	4018754149100
01190012	440 12	1/4 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 12mm L.30.8mm	4018754000746
01190013	440 13	1/4 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 13mm L.32mm	4018754102099
01190014	440 14	1/4 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 14mm L.31.7mm	4018754000753
02190015	440 15	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 15mm L.36.5mm	4018754141029
02190016	440 16	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 16mm L.36.1mm	4018754003389
02190017	440 17	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 17mm L.39.2mm	4018754003396
02190018	440 18	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 18mm L.40.8mm	4018754003402
02190019	440 19	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 19mm L.40.5mm	4018754003419
02190020	440 20	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 20mm L.42.9mm	4018754141036
02190021	440 21	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 21mm L.42.8mm	4018754003426

02190022	440 22	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 22mm L.45.3mm	4018754003433
02190023	440 23	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 23mm L.47.5mm	4018754141043
02190024	440 24	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 24mm L.47.3mm	4018754003440
02190025	440 25	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 25mm L.49.3mm	4018754141050
02190026	440 26	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 26mm L.49.3mm	4018754003457
02190027	440 27	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 27mm L.52.8mm	4018754003464
02191027	440 27MB	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 27mm L.57.1mm	4018754103362
03190028	440 28	1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 28mm L.56.8mm	4018754148684
03190030	440 30	1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 30mm L.63mm	4018754102167
03190032	440 32	1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 32mm L.62.5mm	4018754102105
03190034	440 34	1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 34mm L.64.2mm	4018754141166
03190036	440 36	1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 36mm L.66.5mm	4018754102075
03190038	440 38	1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 38mm L.68.1mm	4018754141173
03190040	440 40	1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 40mm L.71.8mm	4018754141180
03190041	440 41	1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 41mm L.71.8mm	4018754102112
03190042	440 42	1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 42mm L.71mm	4018754141197
03190046	440 46	1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 46mm L.77.7mm	4018754102129
03190050	440 50	1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 50mm L.83.2mm	4018754141203

GTIN-kode.



Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN – auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Anlagen mit Stekwerkzeugen, bei denen das Stekmaß S vom Standard-Stekmaß S_0 abweicht, muss für den benutzten Drehmomentsteckessel ein korrigierter Anzugs- bzw. Einstellwert errechnet werden.

Achtung! Werden Adapter mit Steckwerkzeugen oder Sonderwerkzeugen kombiniert, ist für die Berechnung die Summe der Wirkmäße $\times 1,5$ einzuweisen. Bei selbst abgeordneten Spezialwerkzeugen muss der korrigierte Antriebs- bzw. Drehmoment N , einmisch ermittelt werden.

Anzeige- bzw. Einstellwert N_e empirisch ermittelt werden.

$$W_k = \frac{M_A \cdot L_y}{L_x} \left[\frac{N \cdot m \cdot mm}{mm} \right]$$

$$W_k = \frac{M_A \cdot L_y}{L_y - S_y + S \cdot \tan \alpha}$$

- | | |
|---|---|
| K_0 = Anschaffungskosten (Anschaffungswert) | 1. = Gesamtwert der UMSATZLIEFERANTENKOSTEN (oder Lieferantenkredit) z. Kaufzeitpunkt der Lieferantenkredit |
| K_1 = Anweisung (neu) (Anschaffungskosten) K_0 | |
| K_2 = Kontingente Anweisung (neu) (Anschaffungskosten) K_0 | 2. = Gesamtwert (Anweisung) z. Markierungzeitpunkt (DZ) |
| L_0 = Kalkulationskredit (Kaufzeitpunkt (DZ)) | 3. = Summe der Summen der verschiedenen (DZ) (Kredit) |
| L_1 = Kontingente Kalkulationskredit
$L_0 + L_1 = K_0 + K_1 + K_2$ | $V_{\text{Summe}} = V_{\text{Anweisung}} + \dots$ |

