



QuickRelease-indstiksskralde

725QR

Art. nr. **58253010**
GTIN **4018754139620**
Model **725QR/10**



Mærke.

QR-indstiksskralde Output-drev 1/2 Værktøjshold.9 x 12

Egenskaber.

- med omskifter
- med QuickRelease-sikkerhedslås
- str. 4: 22 tænder
- str. 5 og 10: 30 tænder

Fordele.

omskiftelig

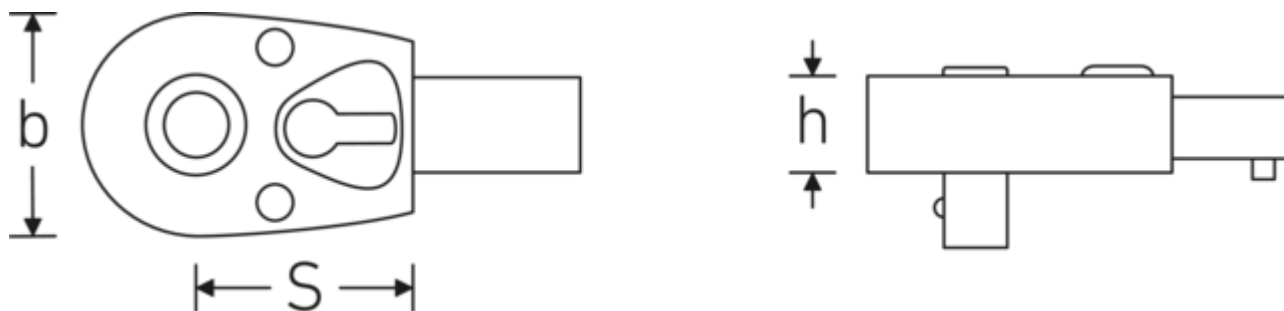
Teknologier og egenskaber.



QuickRelease

QuickRelease-sikkerhedslåsen forhindrer utilsigtet tab af indstiksværktøj. Disse klikker sikkert på plads og frigøres kun ved tryk på en knap for hurtigt værktøjsskift.

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

Str.	10
Størrelse værktøjsholder [indvendig firkant]	9 x 12 mm
Firkantet udgang udvendigt (tommer)	1/2
Bredde mm (b)	29 mm
Højde mm (h)	18 mm
Antal tænder	30
Arbejdsvinkel	12 °
Maks. drejningsmoment	100 N·m
S	28 mm

Logistiske data.

Art. nr.	58253010
GTIN	4018754139620
Vægt (g)	141 g
Volym (förpackad, dm3)	0.08085 dm3
Pakkestandard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Toldtarif nr.	82041100
Oprindelsesland AWR	GERMANY
Oprindelsesregion	Nordrhein-Westfalen
Dybde mm (IFS)	70
Bredde mm (IFS)	25
Højde mm (IFS)	33
Vægt (brutto, kg)	0,141
Vægt PAP (kg)	0,000
Vægt PVC (kg)	0,003
Længde (pakket, mm)	70
Bredde (pakket, mm)	35
Højde (pakket, mm)	33

Varianter.

Art. nr.	Artikelbeskrivelse i brug (IFS)	Betegnelse	GTIN
91080472	725/4QR - VF	QR-indstiksskralde Output-drev Værktøjshold.null	4018754251513
58253004	725QR/ 4	QR-indstiksskralde Output-drev 1/4 Værktøjshold.9 x 12	4018754139606

58253005	725QR/ 5	QR-indstiksskralde Output-drev 3/8 Værktøjshold.9 x 12	4018754139613
58253010	725QR/10	QR-indstiksskralde Output-drev 1/2 Værktøjshold.9 x 12	4018754139620

GTIN-kode.



Tilbehør (til).



18200001
Værktøjsholder/
frigørelsesværktøj

Reservedel(e), reservedel(e) til.



19041020
Skraldereservedelssæt

Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Vorgabe des Drehmoments ist immer ein Maßstab für den Torquemoment T_{eff} , welches muss für das benötigte Drehmoment T_{eff} einwirkender Antriebs- bzw. Drehmoment erreicht werden.

Achtung: Bei der Angabe des Drehmoments oder Drehmomentes muss immer die Angabe der Drehmoment-Summe der Steckschlüssel $\pm 5\%$ angegeben. Bei veränderten Stichtmaßen muss das Drehmoment T_{eff} angegeben. Bei der Angabe des Drehmoments T_{eff} muss die Angabe der Drehmoment-Summe angegeben werden.

$$M_{\text{eff}} = \frac{M_{\text{eff}} \cdot L_{\text{eff}}}{L_{\text{eff}}} \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{eff}} = \frac{M_{\text{eff}} \cdot L_{\text{eff}}}{L_{\text{eff}}}$$

$$L_{\text{eff}} = L_{\text{eff}} \cdot 5 \text{ bis } 1,5$$



10

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Tyskland · Tlf.: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal