



Crowing-Schlüssel, metrisch

440

Art.-Nr. 03190040

GTIN 4018754141180

Modell 440 40



Bezeichnung.

1/2 " Crowing-Schlüssel SW 40mm L.71.8mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [mm]	40 mm
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/2 "
Länge mm (L)	71,8 mm
Breite mm (b)	57,9 mm
a	24,5 mm
S	37,7 mm
W	31 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	03190040
GTIN	4018754141180
Gewicht (g)	160 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.096768 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82042000

Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung	Ursprungsland AWR	GERMANY
		Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
		Tiefe mm (IFS)	72
		Breite mm (IFS)	56
		Höhe mm (IFS)	24
		Gewicht (brutto, kg)	0,180
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,002
		Länge (verpackt, mm)	72
		Breite (verpackt, mm)	56
		Höhe (verpackt, mm)	24

Varianten.

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung in Benutzung (IFS)	Bezeichnung	GTIN
01190008	440 8	1/4 " Crowring-Schlüssel SW 8mm L.23.8mm	4018754149094
01190009	440 9	1/4 " Crowring-Schlüssel SW 9mm L.28.5mm	4018754140985
01190010	440 10	1/4 " Crowring-Schlüssel SW 10mm L.28.4mm	4018754000739
01190011	440 11	1/4 " Crowring-Schlüssel SW 11mm L.28mm	4018754149100
01190012	440 12	1/4 " Crowring-Schlüssel SW 12mm L.30.8mm	4018754000746
01190013	440 13	1/4 " Crowring-Schlüssel SW 13mm L.32mm	4018754102099
01190014	440 14	1/4 " Crowring-Schlüssel SW 14mm L.31.7mm	4018754000753
02190015	440 15	3/8 " Crowring-Schlüssel SW 15mm L.36.5mm	4018754141029
02190016	440 16	3/8 " Crowring-Schlüssel SW 16mm L.36.1mm	4018754003389
02190017	440 17	3/8 " Crowring-Schlüssel SW 17mm L.39.2mm	4018754003396
02190018	440 18	3/8 " Crowring-Schlüssel SW 18mm L.40.8mm	4018754003402
02190019	440 19	3/8 " Crowring-Schlüssel SW 19mm L.40.5mm	4018754003419
02190020	440 20	3/8 " Crowring-Schlüssel SW 20mm L.42.9mm	4018754141036
02190021	440 21	3/8 " Crowring-Schlüssel SW 21mm L.42.8mm	4018754003426

02190022	440 22	3/8 " Crowring-Schlüssel SW 22mm L.45.3mm	4018754003433
02190023	440 23	3/8 " Crowring-Schlüssel SW 23mm L.47.5mm	4018754141043
02190024	440 24	3/8 " Crowring-Schlüssel SW 24mm L.47.3mm	4018754003440
02190025	440 25	3/8 " Crowring-Schlüssel SW 25mm L.49.3mm	4018754141050
02190026	440 26	3/8 " Crowring-Schlüssel SW 26mm L.49.3mm	4018754003457
02190027	440 27	3/8 " Crowring-Schlüssel SW 27mm L.52.8mm	4018754003464
02191027	440 27MB	3/8 " Crowring-Schlüssel SW 27mm L.57.1mm	4018754103362
03190028	440 28	1/2 " Crowring-Schlüssel SW 28mm L.56.8mm	4018754148684
03190030	440 30	1/2 " Crowring-Schlüssel SW 30mm L.63mm	4018754102167
03190032	440 32	1/2 " Crowring-Schlüssel SW 32mm L.62.5mm	4018754102105
03190034	440 34	1/2 " Crowring-Schlüssel SW 34mm L.64.2mm	4018754141166
03190036	440 36	1/2 " Crowring-Schlüssel SW 36mm L.66.5mm	4018754102075
03190038	440 38	1/2 " Crowring-Schlüssel SW 38mm L.68.1mm	4018754141173
03190040	440 40	1/2 " Crowring-Schlüssel SW 40mm L.71.8mm	4018754141180
03190041	440 41	1/2 " Crowring-Schlüssel SW 41mm L.71.8mm	4018754102112
03190042	440 42	1/2 " Crowring-Schlüssel SW 42mm L.71mm	4018754141197
03190046	440 46	1/2 " Crowring-Schlüssel SW 46mm L.77.7mm	4018754102129
03190050	440 50	1/2 " Crowring-Schlüssel SW 50mm L.83.2mm	4018754141203

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer als Produkt $L \cdot F$ (von Torque) anzugeben, wobei L die Länge des Stichtmaßes ist, die das Drehmoment erreicht werden soll.

Beim Einsatz von Steckwerkzeugen oder anderen Werkzeugen, die das Drehmoment nicht erreichen, ist die Berechnung des Drehmoments $L \cdot F$ zu verwenden. Bei veränderten Stichtmaßen sind die entsprechenden Drehmomente zu berechnen. Bei Stichtmaßen L_1 und L_2 gilt:

$$M_{\text{Stichtmaß}} = \frac{L_1 \cdot L_2}{L_1 + L_2} \cdot F$$

- A. = Drehmoment (Nm)
- B. = Drehmoment (Nm)
- C. = Drehmoment (Nm)
- D. = Drehmoment (Nm)
- E. = Drehmoment (Nm)
- F. = Drehmoment (Nm)
- G. = Drehmoment (Nm)
- H. = Drehmoment (Nm)
- I. = Drehmoment (Nm)
- J. = Drehmoment (Nm)
- K. = Drehmoment (Nm)
- L. = Drehmoment (Nm)
- M. = Drehmoment (Nm)
- N. = Drehmoment (Nm)
- O. = Drehmoment (Nm)
- P. = Drehmoment (Nm)
- Q. = Drehmoment (Nm)
- R. = Drehmoment (Nm)
- S. = Drehmoment (Nm)
- T. = Drehmoment (Nm)
- U. = Drehmoment (Nm)
- V. = Drehmoment (Nm)
- W. = Drehmoment (Nm)
- X. = Drehmoment (Nm)
- Y. = Drehmoment (Nm)
- Z. = Drehmoment (Nm)



10

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal