



Kragfodsnøgler

440

Art. nr. 02190020
GTIN 4018754141036
Model 440 20

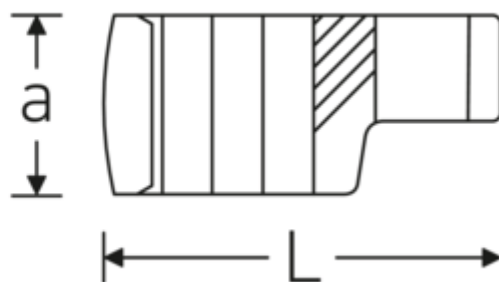
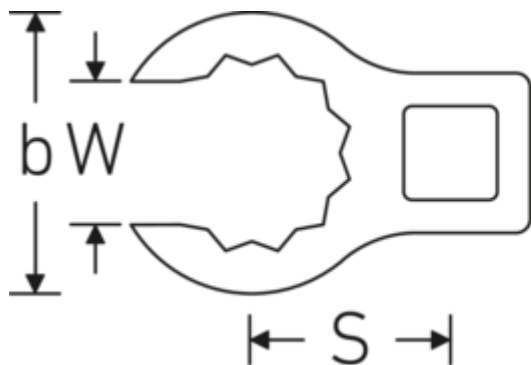


Mærke. 3/8 " Kragfodsnøgle Nøglestr. 20mm L.42.9mm

Egenskaber.

- Chrome-Alloy-Steel, forkromet
- BEMÆRK! Ændrede indstillingsværdier på momentnøglen <!-- (se note side [170524]) -->

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

Nøglestørrelse [mm]	20 mm
Firkantet drev indvendigt (tommer)	3/8 "
Længde mm (L)	42,9 mm
Bredde mm (b)	31,3 mm
a	18,5 mm
S	22,5 mm

Logistiske data.

Art. nr.	02190020
GTIN	4018754141036
Vægt (g)	54 g
Volym (förpackad, dm3)	0.0693 dm3
Pakkestandard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

W	15,8 mm	Toldtarif nr.	82042000
		Oprindelsesland AWR	GERMANY
		Oprindelsesregion	Nordrhein-Westfalen
		Dybde mm (IFS)	41
		Bredde mm (IFS)	29
		Højde mm (IFS)	18
		Vægt (brutto, kg)	0,054
		Vægt PAP (kg)	0,000
		Vægt PVC (kg)	0,002
		Længde (pakket, mm)	105
		Bredde (pakket, mm)	33
		Højde (pakket, mm)	20

Varianter.

Art. nr.	Artikelbeskrivelse i brug (IFS)	Betegnelse	GTIN
01190008	440 8	1/4 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 8mm L.23.8mm	4018754149094
01190009	440 9	1/4 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 9mm L.28.5mm	4018754140985
01190010	440 10	1/4 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 10mm L.28.4mm	4018754000739
01190011	440 11	1/4 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 11mm L.28mm	4018754149100
01190012	440 12	1/4 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 12mm L.30.8mm	4018754000746
01190013	440 13	1/4 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 13mm L.32mm	4018754102099
01190014	440 14	1/4 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 14mm L.31.7mm	4018754000753
02190015	440 15	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 15mm L.36.5mm	4018754141029
02190016	440 16	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 16mm L.36.1mm	4018754003389
02190017	440 17	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 17mm L.39.2mm	4018754003396
02190018	440 18	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 18mm L.40.8mm	4018754003402
02190019	440 19	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 19mm L.40.5mm	4018754003419
02190020	440 20	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 20mm L.42.9mm	4018754141036
02190021	440 21	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 21mm L.42.8mm	4018754003426

02190022	440 22	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 22mm L.45.3mm	4018754003433
02190023	440 23	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 23mm L.47.5mm	4018754141043
02190024	440 24	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 24mm L.47.3mm	4018754003440
02190025	440 25	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 25mm L.49.3mm	4018754141050
02190026	440 26	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 26mm L.49.3mm	4018754003457
02190027	440 27	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 27mm L.52.8mm	4018754003464
02191027	440 27MB	3/8 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 27mm L.57.1mm	4018754103362
03190028	440 28	1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 28mm L.56.8mm	4018754148684
03190030	440 30	1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 30mm L.63mm	4018754102167
03190032	440 32	1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 32mm L.62.5mm	4018754102105
03190034	440 34	1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 34mm L.64.2mm	4018754141166
03190036	440 36	1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 36mm L.66.5mm	4018754102075
03190038	440 38	1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 38mm L.68.1mm	4018754141173
03190040	440 40	1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 40mm L.71.8mm	4018754141180
03190041	440 41	1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 41mm L.71.8mm	4018754102112
03190042	440 42	1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 42mm L.71mm	4018754141197
03190046	440 46	1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 46mm L.77.7mm	4018754102129
03190050	440 50	1/2 " Kragefodsnøgle Nøglestr. 50mm L.83.2mm	4018754141203

GTIN-kode.



Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN – auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichmaßen.

Bei Anlagen mit Steckwerkzeugen, bei denen das Stichtmaß S vom Standard-Stichtmaß S_0 abweicht, muss für den benutzten Drehmomentsteckessel ein korrigierter Anzeige- bzw. Einstellwert errechnet werden.

Achtung! Werden Adapter mit Steckwerkzeugen oder Sanderwerkzeugen verbunden, ist für die Berechnung die Summe der Stickleite $\sum x_i$ zu ersetzen. Bei seitlich abgemündeten Spezialwerkzeugen muss der korrigierte Anzugs- bzw. Drehmoment N_k empirisch ermittelt werden.

[illegible]

$$W_k = \frac{M_A \cdot L_y}{L_y - S_y + S \tan \alpha \cdot Y \cdot Z} \left[\frac{N \cdot m \cdot mm}{mm} \right]$$

- | | |
|---|---|
| K_0 = Anschaffungskosten des Vermögens | 1. = Gesamtwert der (Erfolgs-) Einzahlungen einer Investition weniger die Zahlungen der Investitionskosten! |
| K_1 = Menge des Anschaffungskosten | 2. = Gesamtwert des (Erfolgs-) Einzahlungen einer Investition weniger die Zahlungen der Investitionskosten! |
| K_2 = Kapitalwert des Anschaffungskosten | 3. = Gesamtwert des (Erfolgs-) Einzahlungen einer Investition weniger die Zahlungen der Investitionskosten! |
| L_0 = Faktorkombinationen, die die Kosten der Investition | 4. = Gesamtwert des (Erfolgs-) Einzahlungen einer Investition weniger die Zahlungen der Investitionskosten! |
| L_1 = Kapitalwertkombinationen | 5. = Gesamtwert des (Erfolgs-) Einzahlungen einer Investition weniger die Zahlungen der Investitionskosten! |
| L_2 = Faktorkombinationen, die die Kosten der Investition | 6. = Gesamtwert des (Erfolgs-) Einzahlungen einer Investition weniger die Zahlungen der Investitionskosten! |

