



Crowing-Schlüssel, zöllig

440a

Art.-Nr. 01490028

GTIN 4018754001460

Modell 440a 7/16



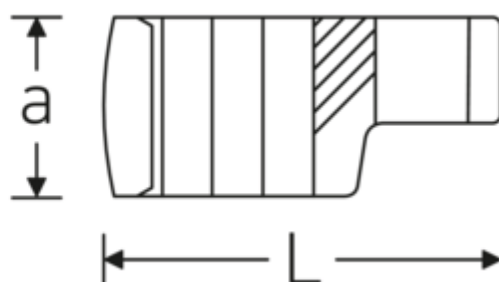
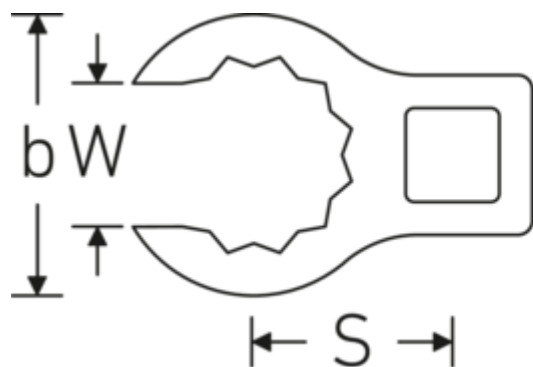
Bezeichnung.

1/4 " Crowing-Schlüssel SW 7/16" L.28mm

Eigenschaften.

- Doppelsechskant mit AS-Drive-Profil
- Chrome Alloy Steel, verchromt
- 3/8" für Volvo Flugmotor, Typ „JAS“

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Schlüsselweite [Zoll]	7/16 "
Antriebsvierkant innen (Zoll)	1/4 "
Länge mm (L)	28 mm
Breite mm (b)	18,2 mm
a	13,5 mm
S	14 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	01490028
GTIN	4018754001460
Gewicht (g)	14 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.00798 dm3
Packnorm	10
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

W	8,6 mm	Zolltarifnr.	82042000
Hand-/Maschinenbetätigung	für Handbetätigung	Ursprungsland AWR	GERMANY
		Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
		Tiefe mm (IFS)	27
		Breite mm (IFS)	18
		Höhe mm (IFS)	14
		Gewicht (brutto, kg)	0,140
		Gewicht PAP (kg)	0,000
		Gewicht PVC (kg)	0,002
		Länge (verpackt, mm)	28
		Breite (verpackt, mm)	19
		Höhe (verpackt, mm)	15

Varianten.

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung in Benutzung (IFS)	Bezeichnung	GTIN
01490024	440a 3/8	1/4 " Crowring-Schlüssel SW 3/8" L.28.4mm	4018754116805
01490028	440a 7/16	1/4 " Crowring-Schlüssel SW 7/16" L.28mm	4018754001460
01490032	440a 1/2	1/4 " Crowring-Schlüssel SW 1/2" L.30.5mm	4018754001477
01490034	440a 9/16	1/4 " Crowring-Schlüssel SW 9/16" L.31.7mm	4018754001484
02490036	440a 5/8	3/8 " Crowring-Schlüssel SW 5/8" L.36.5mm	4018754004546
02490038	440a 11/16	3/8 " Crowring-Schlüssel SW 11/16" L.39.2mm	4018754004553
02490040	440a 3/4	3/8 " Crowring-Schlüssel SW 3/4" L.40.9mm	4018754004560
02490042	440a 13/16	3/8 " Crowring-Schlüssel SW 13/16" L.42.9mm	4018754004577
02490044	440a 7/8	3/8 " Crowring-Schlüssel SW 7/8" L.45.2mm	4018754004584
02490046	440a 15/16	3/8 " Crowring-Schlüssel SW 15/16" L.47.2mm	4018754004591
02490048	440a 1	3/8 " Crowring-Schlüssel SW 1" L.49.3mm	4018754004607
02490050	440a 1.1/16	3/8 " Crowring-Schlüssel SW 1 1/16" L.52.8mm	4018754004614
03490052	440a 1.1/8	1/2 " Crowring-Schlüssel SW 1 1/8" L.56.8mm	4018754008445
03490056	440a 1.1/4	1/2 " Crowring-Schlüssel SW 1 1/4" L.62.5mm	4018754008452

03490058	440a 1.5/16	1/2 " Crowring-Schlüssel SW 1 5/16" L.62.3mm	4018754008469
03490060	440a 1.3/8	1/2 " Crowring-Schlüssel SW 1 3/8" L.64.2mm	4018754008476
03490062	440a 1.7/16	1/2 " Crowring-Schlüssel SW 1 7/16" L.66.5mm	4018754008483
03490064	440a 1.1/2	1/2 " Crowring-Schlüssel SW 1 1/2" L.68.1mm	4018754008490
03490065	440a 1.9/16	1/2 " Crowring-Schlüssel SW 1 9/16" L.70.1mm	4018754008506
03490066	440a 1.5/8	1/2 " Crowring-Schlüssel SW 1 5/8" L.71.8mm	4018754008513
03490068	440a 1.3/4	1/2 " Crowring-Schlüssel SW 1 3/4" L.75.6mm	4018754008520
03490069	440a 1.13/16	1/2 " Crowring-Schlüssel SW 1 13/16" L.77.7mm	4018754008537
03490072	440a 2	1/2 " Crowring-Schlüssel SW 2" L.83.2mm	4018754008544
03490076	440a 2.1/4	1/2 " Crowring-Schlüssel SW 2 1/4" L.91.2mm	4018754008551
03490077	440a 2.5/16	1/2 " Crowring-Schlüssel SW 2 5/16" L.93.3mm	4018754008568
03490078	440a 2.3/8	1/2 " Crowring-Schlüssel SW 2 3/8" L.95.2mm	4018754008575

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Bei Verwendung von Steckwerkzeugen ist immer das Maß L_1 (von Flansch bis zum Ende des Werkzeugs) zu berücksichtigen, da dies das Drehmoment beeinflusst.

Abbildung zeigt die richtige und falsche Verwendung von Steckwerkzeugen. Bei falscher Verwendung kann es zu einer Überdrehung des Bolzens kommen, was zu Schäden an der Verbindung führt.

$$M_{\text{eff}} = \frac{M_{\text{a}} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{a}} = \frac{M_{\text{a}} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$L_1 = L_2 + 5 \text{ bis } 10$$

- M_{a} = Antriebsmoment
- L_1 = Länge des Steckwerkzeugs
- L_2 = Länge des Bolzens
- M_{eff} = effektives Drehmoment

- L_1 = Abstand von Flansch bis zum Ende des Werkzeugs
- L_2 = Abstand von Flansch bis zum Ende des Bolzens
- L_3 = Abstand von Flansch bis zum Ende des Bolzens
- L_4 = Abstand von Flansch bis zum Ende des Bolzens





STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal