



Indstiksskralde, fintandet

735

Art. nr. 58250020
GTIN 4018754034536
Model 735/20

Mærke. Fintands-indstiksskralde Output-drev 1/2 Værktøjshold.14 x 18

Egenskaber.

- med omskifter
- 60 tænder

Fordele.

Robust og letløbende indstiksskraldenøgle til momentnøgler med firkantkobling.

Den vendbare mekanisme muliggør hurtige retningsskift uden at skulle skifte stik - optimal til hyppigt skiftende skrueretninger.

Fremstillet af holdbart Chrome Alloy Steel og desuden forkromet for maksimal holdbarhed og slidbeskyttelse.

60 tænder muliggør en arbejdsvinkel på kun 6° - til effektivt arbejde på trange steder, f.eks. i motorrummet.

Den integrerede boldlås sikrer, at topnøglen forbliver på plads, selv ved høje drejningsmomenter.

Produktets højdepunkter.



PRODUCT IMAGE
IN PROGRESS

Hurtigt retningsskift.

Vores indstiksadapter til skraldenøgle er udstyret med en finjusteret skifteplade til lynhurtigt retningsskift. I modsætning til konventionelle skiftearme forhindrer det roterende hjul utilsigtet justering - selv på trange arbejdspladser eller ved arbejde med handsker.



PRODUCT IMAGE
IN PROGRESS

Fuld præcision på et minimum af plads.

Den høj kvalitative finfortandning med 60 tænder muliggør en arbejdsvinkel på kun 6°. Det giver dig mulighed for at arbejde kontrolleret og effektivt - selv hvor der næsten ikke er plads til værktøjet. Ideel til præcise boltforbindelser under trange monteringsforhold.



PRODUCT IMAGE
IN PROGRESS

Høj arbejdssikkerhed

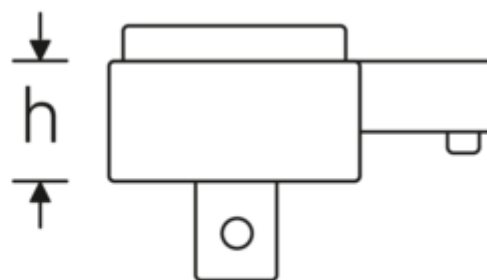
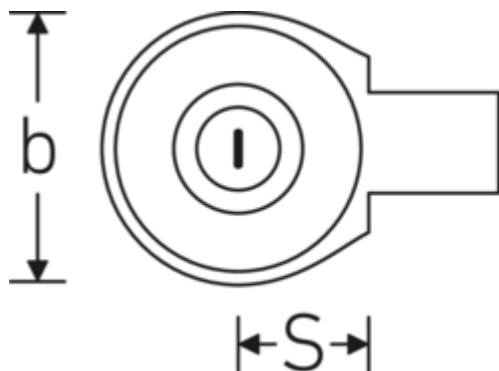
Firkantkoblingen gør det muligt hurtigt og nemt at tilpasse skraldenøglen til forskellige anvendelsesområder og situationer. Den integrerede boldlås sikrer, at topnøglen forbliver på plads selv ved høje drejningsmomenter.



PRODUCT IMAGE
IN PROGRESS

Høj kvalitet

Teknisk tegning.



Tekniske attributter.

Str.	20
Størrelse værktøjsholder [indvendig firkant]	14 x 18 mm
Firkantet udgang udvendigt (tommer)	1/2
Bredde mm (b)	43 mm
Højde mm (h)	26 mm

Logistiske data.

Art. nr.	58250020
GTIN	4018754034536
Vægt (g)	302 g
Volym (förpackad, dm3)	0.138116 dm3
Pakkestandard	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig

Arbejdsvinkel	6 °	Toldtarif nr.	82041100
Maks. drejningsmoment	300 N·m	Oprindelsesland AWR	GERMANY
S	25 mm	Oprindelsesregion	Nordrhein-Westfalen
		Dybde mm (IFS)	72
		Bredde mm (IFS)	43
		Højde mm (IFS)	42
		Vægt (brutto, kg)	0,315
		Vægt PAP (kg)	0,000
		Vægt PVC (kg)	0,003
		Længde (pakket, mm)	73
		Bredde (pakket, mm)	44
		Højde (pakket, mm)	43

Varianter.

Art. nr.	Artikelbeskrivelse i brug (IFS)	Betegnelse	GTIN
58250004	735/4	Fintands-indstiksskralde Output-drev 1/4 Værktøjshold.9 x 12	4018754334735
58250005	735/5	Fintands-indstiksskralde Output-drev 3/8 Værktøjshold.9 x 12	4018754034512
58250010	735/10	Fintands-indstiksskralde Output-drev 1/2 Værktøjshold.9 x 12	4018754034529
58250020	735/20	Fintands-indstiksskralde Output-drev 1/2 Værktøjshold.14 x 18	4018754034536
58250040	735/40	Fintands-indstiksskralde Output-drev 3/4 Værktøjshold.14 x 18	4018754034543
58250065	735/40HD	Fintands-indstiksskralde Output-drev 3/4 Værktøjshold.14 x 18	4018754208784
58251065	735/65	Fintands-indstiksskralde Output-drev 3/4 Værktøjshold.22 x 28	4018754243785

GTIN-kode.



Billeder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Vorgabe des Drehmoments ist durch die Angabe des Torquemomentes M_t ablesbar, muss für das benutzte Steckwerkzeug aber umgerechnet werden.

Achtung: Bei der Angabe des Drehmoments oder des Drehmomentes muss immer die Angabe des Stichtmaßes L_t angegeben werden. Bei veränderten Stichtmaßen muss das Drehmoment M_t entsprechend angepasst werden.

$$M_t = \frac{M_s \cdot L_s}{L_t} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_s = M_t \cdot \frac{L_t}{L_s}$$

$$L_t = L_s \cdot 1,5 \text{ bis } 1,8$$

- A. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- B. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- C. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- D. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- E. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- F. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- G. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- H. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- I. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- J. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- K. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- L. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- M. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- N. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- O. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- P. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- Q. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- R. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- S. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- T. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- U. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- V. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- W. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- X. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- Y. = Drehmoment des Steckwerkzeugs
- Z. = Drehmoment des Steckwerkzeugs



10

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Tyskland · Tlf.: +49 202 4791-0

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal