



Narzędzie do kalibracji i adiustacji od 1 do 400 N-m z napędem silnikowym.

7794-2



Art. nr 96521093
GTIN 4018754214891
Model 7794 - 2



Oznaczenie.

Napędzane silnikiem urządzenie do kalibracji i regulacji od 1-400 N-m Szer. pomiarowa 0-400 N-m dla przetwornika 7728 (roz. 1-100)

Właściwości.

Elektroniczna jednostka kalibracyjna perfectControl® z napędem elektrycznym znacznie zmniejsza nakład pracy i czas potrzebny na kalibrację i adiustację kluczy dynamometrycznych

- pomiar możliwy bez przesuwania punktu przyłożenia siły
- zapobiega błędnym odczytom dzięki precyzyjnie zamontowanemu trzpieniowi i precyzyjnie regulowanemu silnikowi
- bardzo dokładna kalibracja dzięki zoptymalizowanym łożyskom i końcówkom do wkręcania z uchwytem czworokątnym do przetworników
- szybka i łatwa wymiana przetworników dzięki systemowi szybkiego zwalniania
- wygodne przyciski do pomiarów w prawo i w lewo z automatyczną kompensacją prędkości
- oszczędność czasu, ponieważ wspornik mostka jest blokowany za pomocą dźwigni mimośrodowej obsługiwanej jedną ręką
- przesyłanie odczytów do komputera przez złącze USB w celu dalszego przetwarzania, analizy i archiwizacji
- deklarację zgodności lub certyfikat kalibracji można wydrukować lub zapisać jako plik PDF po kalibracji
- kalibracje „jak znaleziono” / „jak pozostawiono” można udokumentować
- podczas kalibracji, norma DIN EN ISO 6789:2003 jest obsługiwana w wielu językach. Dalsze standardy i normy robocze są dostępne na życzenie
- możliwość rozbudowy do jednostki kalibracyjnej perfectControl® nr 7794-3 do kluczy kątowych
- kalibracja do 1000 Nm jest możliwa za pomocą łatwo podłączanej jednostki przedłużającej nr 7791-1
- patent na design
- chronione patentami krajowymi i międzynarodowymi
- możliwość kalibracji zarówno kluczy dynamometrycznych klikowych, jak i wskazujących
- kalibracja przetworników jest możliwa za pomocą referencyjnych kluczy dynamometrycznych nr 7770-10, 7770-100 i 7770-1000, dostępnych na życzenie.
- urządzenie jest dostarczane bez klucza dynamometrycznego, przetworników i notebooka
- laboratorium przetworników nr 7728

Zawartość:

6 kalibracyjnych końcówek z uchwytem czworokątnym nr 734K (rozmiary 4, 5, 12, 20, 40, 100)
6 adapterów końcówek do wkręcania z uchwytem czworokątnym (nr 409M, nr 7787, nr 7788, nr 7789, nr 7789-4, nr 7789-5)
1 adapter USB nr 7757-1
1 oprogramowanie TorkMaster 7731-1
1 kabel wtykowy nr 7751
1 kabel spiralny nr 7752
1 kabel spiralny nr 7751-2 z wtyczką jack i samoblokującą wtyczką precyzyjną
1 złącze przewodu niskotemperaturowego
W zestawie 1 klucz imbusowy nr 10760CV 2 mm

Zalety.

Elektroniczne urządzenie kalibracyjne perfectControl® z napędem elektrycznym znacznie zmniejsza nakład pracy i czas potrzebny na kalibrację i regulację kluczy dynamometrycznych

Inteligentna konstrukcja o niskich wymaganiach konserwacyjnych oznacza, że błędy pomiarowe spowodowane nieprawidłową obsługą są prawie niemożliwe.

W połączeniu z oprogramowaniem TorkMaster certyfikaty kalibracji są wydawane błyskawicznie.

Kalibracje do 1000 N·m przy użyciu łatwego w montażu przedłużenia nr 7791-1.

Złącze USB do wymiany danych z komputerem.



Najważniejsze cechy produktu.



Precyzyjne pomiary.

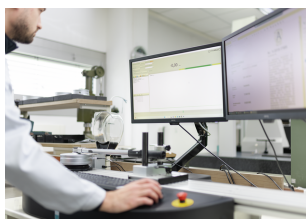
Urządzenia kalibracyjne perfectControl® gwarantują kontrolowane, powtarzalne przyłożenie siły i zapewniają dokładne wyniki pomiarów w połączeniu z urządzeniami pomiarowymi STAHLWILLE oraz bezpieczną obsługę narzędzia. Wszystkie pomiary są wykonywane bez przesuwania punktu przyłożenia siły.

**Wysoka wydajność dzięki napędowi silnikowemu.**

Zasilany elektrycznie perfectControl® 7794-2 zmniejsza nakład pracy i czas potrzebny do uzyskania powtarzalnych wyników.

**Modułowy i wszechstronny.**

Wersje podstawowe perfectControl® kalibrują klucze dynamometryczne do 400 N·m. Rozszerzenie o moduł 7791-1 umożliwia kalibrację do 1.000 N·m. Wersje podstawowe perfectControl® kalibrują klucze dynamometryczne do 400 N·m. Rozszerzenie o moduł 7791-1 umożliwia kalibrację do 1.000 N·m.

**Błyskawiczne certyfikaty kalibracji.**

Interfejs USB umożliwia bezproblemową wymianę danych z komputerem. W połączeniu z oprogramowaniem TorkMaster certyfikaty kalibracji są wydawane błyskawicznie.

**Jeszcze więcej możliwości.**

Dodatkowe moduły, jak połączenie z systemami CAQ za pomocą zautomatyzowanego interfejsu lub zaawansowane metody, jak testowanie wydajności maszyn (MFU), są dostępne na żądanie.

Technologie i właściwości użytkowe.

**QuickRelease**

Blokada bezpieczeństwa QuickRelease ułatwia szybki montaż i wymianę przetworników. Czujniki blokują się w adapterze systemu kalibracji i odblokowują dopiero po naciśnięciu przycisku.

Atrybuty techniczne.

Liczba narzędzi	19 szt.
Szerokość mm (b)	640 mm
DIN	DIN EN ISO 6789
Długość funkcjonalna (LF) maks. mm	815 mm
dla przetworników	7728 (rozm. 1-100)
Wysokość mm (h)	328 mm
Długość mm (L)	1060 mm
Szerokość profilu	180 mm

Dane logistyczne.

Głębokość mm (IFS)	1200
Szerokość mm (IFS)	800
Wysokość mm (IFS)	820
WEEE/ElektroG	Großgeräte B2B
Długość (w opakowaniu, mm)	1200
Szerokość (w opakowaniu, mm)	800
Wysokość (w opakowaniu, mm)	820

Objętość (w opakowaniu, dm3)	787.2 dm3
Art. nr	96521093
Waga (brutto, kg)	62,200
Waga PAP (kg)	0,000
Waga PVC (kg)	0,000
GTIN	4018754214891
Kraj pochodzenia AWR	GERMANY
Region pochodzenia	Nordrhein-Westfalen
Nr taryfy celnej	90319000
Standard pakowania	1
Waga (g)	51500 g

Warianty.

Art. nr	Nr modelu (ERP)	Oznaczenie	GTIN
96521093	7794 - 2	Napędzane silnikiem urządzenie do kalibracji i regulacji od 1-400 N-m Szer. pomiarowa 0-100 N-m dla przetwornika 7728 (rozm. 1-100)	4018754214891

GTIN.



Akcesoria (dla).



96521161
Zestaw adapterów
interfejsu



52110061
Adapter interfejsu

