

Dispositivo di taratura e regolazione motorizzato da 1 a 400 N·m

7794-2



Nr. art. **96521093**
GTIN **4018754214891**
Modello **7794 - 2**



Designazione.

Dispositivo di calibrazione e regolazione motorizzato 1-400 Nm Lar. di misuranullN·m per trasduttori 7728 (taille 1-100)

Proprietà.

L'unità di taratura elettronica perfectControl® con azionamento elettrico riduce notevolmente lo sforzo e il tempo necessari per le operazioni di taratura e regolazione delle chiavi dinamometriche

- misurazione possibile senza spostamento del punto di applicazione della forza
- evita letture errate grazie al mandrino montato con precisione e al motore regolato con precisione
- taratura estremamente precisa grazie ai cuscinetti ottimizzati e alle impronte quadrate per i trasduttori
- sostituzione rapida e semplice dei trasduttori grazie al sistema di bloccaggio a sgancio rapido
- comodi comandi a pulsante per misurazioni in senso orario e antiorario con compensazione automatica della velocità
- risparmia tempo grazie al bloccaggio del supporto del ponte con una leva eccentrica a una mano
- trasmissione dei valori misurati a un PC tramite interfaccia USB per ulteriori elaborazioni, analisi e archiviazione
- una Dichiarazione di Conformità o un certificato di taratura possono essere stampati o salvati come file PDF dopo la taratura
- possibilità di documentare le tarature as found/as left
- durante la taratura è supportata la norma DIN EN ISO 6789:2003 in numerose lingue. Ulteriori norme e standard aziendali sono disponibili su richiesta
- può essere aggiornato con l'unità di taratura perfectControl® n. 7794-3 per chiavi a controllo di angolo
- **la taratura fino a 1.000 N·m è possibile utilizzando l'unità di estensione facilmente collegabile n. 7791-1**
- brevettato
- protetto da brevetti nazionali e internazionali
- le chiavi dinamometriche a scatto e a indicazione possono essere tarate
- la taratura dei trasduttori è possibile utilizzando le chiavi dinamometriche di riferimento n. 7770-10, 7770-100 e 7770-1000, disponibili su richiesta.
- l'unità viene fornita senza chiave dinamometrica, trasduttori o notebook
- **trasduttori da laboratorio n. 7728**

Contenuto:

6 utensili per tarare gli inserti per attacco quadro n. 734K (misure 4, 5, 12, 20, 40, 100)
6 adattatori per attacco quadro (n. 409M, n. 7787, n. 7788, n. 7789, n. 7789-4, n. 7789-5)
1 adattatore USB n. 7757-1
1 software TorkMaster 7731-1
1 cavo jack n. 7751
1 cavo spiralato n. 7752
1 cavo spiralato n. 7751-2 con spina jack e spina di precisione autobloccante
1 connettore per cavo a bassa temperatura
1 chiave esagonale n. 10760CV 2 mm inclusa

Vantaggi.

Il dispositivo di taratura elettronico perfectControl® con azionamento elettrico riduce notevolmente lo sforzo e il tempo necessari per la taratura e la regolazione delle chiavi dinamometriche

Il design intelligente e a ridotta assistenza rende quasi inesistenti gli errori di misura causati da un funzionamento errato.

In combinazione con il software TorkMaster, i certificati di taratura vengono rilasciati in pochissimo tempo.

Tarature fino a 1.000 N·m con estensione facile da installare n. 7791-1.

Interfaccia USB per lo scambio dati con il PC.



Prodotti in evidenza.



Misurazioni di precisione

I dispositivi di taratura perfectControl® garantiscono un'applicazione controllata e riproducibile della forza, forniscono risultati di misurazione accurati in combinazione con i dispositivi di misurazione STAHLWILLE e una gestione sicura dell'utensile. Tutte le misurazioni vengono effettuate senza spostare il punto di applicazione della forza.



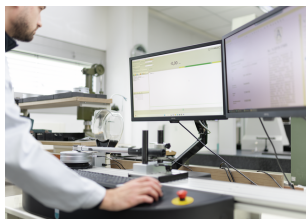
Estremamente efficiente grazie al funzionamento motorizzato.

Il perfectControl® 7794-2 ad alimentazione elettrica riduce la quantità di sforzo e tempo necessari per produrre risultati riproducibili.



Modulare e versatile.

Le versioni di base di perfectControl® tarano le chiavi dinamometriche fino a 400 N·m. L'estensione con il modulo 7791-1 consente tarature fino a 1.000 N·m. Le versioni di base di perfectControl® tarano le chiavi dinamometriche fino a 400 N·m. L'estensione con il modulo 7791-1 consente tarature fino a 1.000 N·m.



Certificati di taratura in un istante.

L'interfaccia USB semplifica lo scambio di dati con il PC. In combinazione con il software TorkMaster, i certificati di taratura vengono rilasciati in pochissimo tempo.



Ancora più opzioni.

Moduli aggiuntivi, come il collegamento a sistemi CAQ con un'interfaccia automatizzata o metodi avanzati come il test di capacità della macchina (MFU), sono disponibili su richiesta.

Tecnologie e caratteristiche.



QuickRelease

Il blocco di sicurezza QuickRelease aiuta a montare e sostituire rapidamente i trasduttori. I sensori si bloccano nell'adattatore del sistema di taratura e si sbloccano solo premendo un pulsante.

Attributi tecnici.

Numero di utensili	19 pzc.
Larghezza mm (b)	640 mm
DIN	DIN EN ISO 6789
Lunghezza funzionale (LF) max. mm	815 mm
per i trasduttori	7728 (taille 1-100)
Spessore mm (h)	328 mm
Lunghezza mm (L)	1060 mm
Larghezza del profilo	180 mm

Dati logistici.

Profondità mm (IFS)	1200
Larghezza mm (IFS)	800
Spessore mm (IFS)	820
RAEE/Legge sull'elettricità	Großgeräte B2B
Lunghezza (imballata, mm)	1200
Larghezza (imballata, mm)	800
Spessore (confezionata, mm)	820
Volume (imballato, dm3)	787.2 dm3
Nr. art.	96521093

Peso (lordo, kg)	62,200
Peso PAP (kg)	0,000
Peso PVC (kg)	0,000
GTIN	4018754214891
Paese di origine AWR	GERMANY
Regione di origine	Nordrhein-Westfalen
N. tariffa doganale	90319000
Standard di imballaggio	1
Peso (g)	51500 g

Varianti.

Nr. art.	Modello N. (ERP)	Designazione	GTIN
96521093	7794 - 2	Dispositivo di calibrazione e regolazione motorizzato 1-400 Nm Lar. di misuranullN·m per trasduttori 7728 (taille 1-100)	4018754214891

Codice GTIN.



Accessori (per).



96521161
Set adattatori di
interfaccia



52110061
Adattatore di
interfaccia