

Systeme de calibration et de reglage motorise de 1 à 400 N-m.

7794-2



Réf. n° 96521093
GTIN 4018754214891
Modèle 7794 - 2



Désignation.

Dispositif d'étalonnage et de réglage à moteur de 1 à 400 N-m Plage de mesure null N-m pour capteurs de mesure 7728 (mis. 1-100)

Propriétés.

L'unité de calibration électronique perfectControl® motorisée permet de réduire considérablement l'effort et le temps requis pour les tâches de calibration et d'ajustage des clés dynamométriques

- mesure effectuée sans déplacement du point d'application de la force
- prévention des erreurs de lecture grâce à une broche montée avec précision et un moteur finement préréglé
- calibration extrêmement précise grâce aux roulements optimisés et aux carrés-adaptateurs des capteurs de mesure
- changement rapide et facile des capteurs de mesure grâce au système de verrouillage "QuickRelease"
- commandes à bouton-poussoir pratiques pour les mesures dans le sens horaire et antihoraire avec compensation automatique de la vitesse
- gain de temps grâce au verrouillage du support de clé à l'aide d'un levier excentrique
- transmission des mesures à un PC via l'interface USB pour traitement, analyse et archivage ultérieurs
- une déclaration de conformité ou un certificat de calibration peut être imprimé ou enregistré sous forme de fichier PDF après la calibration
- possibilité de documenter les calibrations AVANT/APRES ajustage
- Le std DIN EN ISO 6789 est pris en charge dans de nombreuses langues pendant la calibration. D'autres normes et standards d'usine sont disponibles sur demande
- peut être mis à niveau vers l'unité de calibration perfectControl® n 7794-3 pour clés à mesure angulaire réglable
- **la calibration jusqu'à 1 000 Nm est possible à l'aide du module-rallonge n 7791-1**
- brevet de conception
- protégés par des brevets nationaux et internationaux
- les clés dynamométriques à déclenchement et digitales peuvent être calibrées
- la calibration des capteurs de mesure est possible à l'aide des clés dynamométriques de référence 7770-10, 7770-100 et 7770-1000, disponibles sur demande.
- le système de calibration est livré sans clé dynamométrique, sans capteurs de mesure et sans ordinateur portable
- **capteurs de mesure de laboratoire n° 7728**

Contient :

- 6 embouts de calibration n° 734K (tailles 4, 5, 12, 20, 40, 100)
- 6 adaptateurs (n° 409M, n° 7787, n° 7788, n° 7789, n° 7789-4, n° 7789-5)
- 1 adaptateur USB n° 7757-1
- 1 logiciel TorkMaster 7731-1
- 1 câble jack n° 7751
- 1 câble en spirale n° 7752
- 1 câble en spirale n° 7751-2 avec prise jack et prise verrouillable
- 1 connecteur de câble basse température
- 1 clé 6 pans n° 10760CV 2 mm incluse

Avantages.

Le système de calibration électronique perfectControl® motorisé permet de réduire considérablement l'effort et le temps requis pour la calibration et le réglage des clés dynamométriques

En combinaison avec notre logiciel TorkMaster, des certificats de calibration sont émis en quelques secondes.

Interface USB pour l'échange de données avec le PC.

Conception intelligente et maintenance réduite, ce qui signifie que les erreurs de mesure causées par une mauvaise manipulation sont presque impossibles.

Calibrations jusqu'à 1 000 N·m à l'aide de l'extension facile à installer n° 7791-1.



Points forts du produit.



Mesures précises.

Les systèmes de calibration perfectControl® garantissent une application de force contrôlée et reproductible et fournissent des résultats de mesure précis en combinaison avec les capteurs de mesure STAHLWILLE ainsi qu'une manipulation sûre de l'outil. Toutes les mesures sont effectuées sans décalage du point d'application de la force.



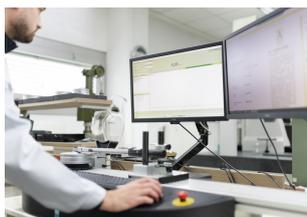
100% efficace grâce au fonctionnement motorisé.

Le perfectControl® 7794-2 à entraînement électrique réduit l'effort et le temps nécessaires pour effectuer des mesures avec des résultats reproductibles.



Modulaire et polyvalent.

Les versions de base de perfectControl® permettent de calibrer des clés dynamométriques jusqu'à 400 N·m. Le module-rallonge 7791-1 permet des calibrations jusqu'à 1.000 N·m. Les versions de base de perfectControl® permettent de calibrer les clés dynamométriques jusqu'à 400 N·m. Le module-rallonge 7791-1 permet des calibrations jusqu'à 1.000 N·m.



Certificats de calibration instantanés.

L'interface USB facilite l'échange de données avec le PC. En combinaison avec notre logiciel TorkMaster, des certificats de calibration sont émis en quelques secondes.



Encore plus de possibilités.

Des options supplémentaires telles que la connexion à des systèmes qualité via une interface automatisée ou des méthodes de qualification telles que les tests de capacité machines (MFU) sont disponibles sur demande.

Technologies et caractéristiques.



QuickRelease

Le verrouillage sécurisé QuickRelease vous permet de monter et de changer rapidement les capteurs de mesure. Les capteurs se verrouillent dans l'adaptateur du système de calibration et ne se déverrouillent qu'en appuyant sur un bouton.

Attributs techniques.

Nombre d'outils	19 pcs.
Largeur mm (b)	640 mm
DIN	DIN EN ISO 6789
Longueur fonctionnelle (LF) max. mm	815 mm
pour les capteurs de mesure	7728 (mis. 1-100)
Hauteur mm (h)	328 mm
Longueur mm (L)	1060 mm
Largeur du profil	180 mm

Données logistiques.

Profondeur mm (IFS)	1200
Largeur mm (IFS)	800
Hauteur mm (IFS)	820
WEEE/ElektroG	Großgeräte B2B
Longueur (emballé, mm)	1200
Largeur (emballé, mm)	800
Hauteur (emballé, mm)	820
Volume (emballé, dm ³)	787.2 dm ³
Réf. n°	96521093

Poids (brut, kg)	62,200
Poids PAP (kg)	0,000
Poids PVC (kg)	0,000
GTIN	4018754214891
Pays d'origine AWR	GERMANY
Région d'origine	Nordrhein-Westfalen
Position tarifaire	90319000
Emballage	1
Poids (g)	51500 g

Variantes.

Réf. n°	N° de modèle (ERP)	Désignation	GTIN
96521093	7794 - 2	Dispositif d'étalonnage et de réglage à moteur de 1 à 400 N·m Plage de mesure nullN·m pour capteurs de mesure 7728 (mis. 1-100)	4018754214891

Code GTIN.



Accessoires.



96521161
Jeu d'adaptateurs
d'interface



52110061
Adaptateur d'interface