



Étalonnage en usine

WKS

Réf. n° **58950016**

Modèle **WKS BIS 400 NM LI/RE**

Désignation.

Étalonnage en usine

Caractéristiques.

- Pour clés dynamométriques

Technologies et caractéristiques de performance.



Certificat de calibration usine (calibration ISO)

Nos outils dynamométriques, capteurs de mesure et dispositifs de contrôle sont livrés avec un certificat de calibration d'usine conformément à la norme DIN EN ISO 6789-2 et à la norme DKD-R 10-8 pour la traçabilité des dispositifs de mesure.

Attributs techniques.

Plage de mesure N·m 1-400 N·m

Données logistiques.

Profondeur mm (IFS)	1
Largeur	1
Hauteur mm (IFS)	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Longueur (emballé, mm)	1
Largeur (emballé, mm)	1
Hauteur (emballé, mm)	1
Volume (emballé, dm ³)	1.0E-6 dm ³
Réf. n°	58950016
Poids (brut, kg)	0,001
Poids PAP (kg)	0,000

Poids PVC (kg)	0,000
Pays d'origine AWR	GERMANY
Région d'origine	Nordrhein-Westfalen
Position tarifaire	49019900
Emballage	1

Variantes.

Réf. n°	n° de modèle (ERP)	Désignation de l'article (Autom._)	GTIN
58950002	WKS 401-600 NM	Étalonnage en usine	
58950003	WKS 601-1000 NM	Étalonnage en usine	
58950013	WKS 1001-3000 NM	Étalonnage en usine	
58950016	WKS BIS 400 NM LI/RE	Étalonnage en usine	
58950001	WKS BIS 400 NM	Étalonnage en usine	
58950017	WKS DMS -600 RL	Étalonnage en usine	
58950018	WKS DMS -1000 RL	Étalonnage en usine	
58950019	WKS DMS -3000 RL	Étalonnage en usine	